

breCAM consumables



Высокоэффективные полимеры для применения цифровых технологий

bredent

Расходные материалы breCAM «бреКАМ» – путь развития до полимеров

В соответствии с нашей концепцией, основанной на таких ценностях, как партнерское сотрудничество, ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОСТЬ и инновационность, научно-исследовательская деятельность уже давно привела нас к этим материалам.

Благодаря этим высококачественным полимерам нам удалось разработать инновационный способ, прежде всего позволяющий обеспечить наивысшее качество лечения для пациентов, а также предложить перспективные, надежные и эффективные решения для стоматологов и специалистов в области протезирования.

Наши материалы доказывают, что более нет оснований использовать только такие традиционные материалы, как металл, керамика или цирконий. Данные материалы обладают существенными преимуществами в области эстетики, обработки, эффективности затрат, долговечности и приживаемости у пациентов. Использование наших материалов выгодно как для пациентов, так и для врачей.



Изображение: лаб. Od. Lazetera Antonio – Савона (Италия)

Воспользуйтесь нашим богатым опытом в области полимеров и цифровой обработки:

СТАБИЛЬНОСТЬ

С помощью breCAM.cast «бреКАМ.каст» Вы можете изготавливать полимерные каркасы с высокой степенью устойчивости и без внутреннего напряжения для использования в технологии металлического литья.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОСТЬ

Используйте преимущества цифровых технологий в традиционных технологиях благодаря breCAM.wax «воску бреКАМ».

ПРОЗРАЧНОСТЬ

С breCAM.splint «бреКАМ.сплинт» Вы получаете стеклянно-прозрачный и, таким образом, незаметный материал для применения съемных капп. Еще одной особенностью является допустимая продолжительность ношения до 2 лет.

ЧИСТОТА

Материал breCAM.resin «бреКАМ.резин» обеспечивает надежные, биосовместимые и эстетичные протезы, сохраняющие свою форму и цвет.

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Материал breCAM.multicom «бреКАМ.мультиком» позволяет увеличить срок службы временного протеза до двух лет и усовершенствовать его эстетичность.

ОПРЕДЕЛЕННОСТЬ

Материал breCAM.HIPC «бреКАМ.ХИПС» отличается исключительной универсальностью применения. Данный материал является оптимальным эстетичным решением, как для фрезерованной облицовки, так и для монолитных конструкций при целом ряде показаний, а также для материалов для изготовления каркасов. (также BioHPP «БиоХПП»).

ФИЗИОЛОГИЧНОСТЬ

breCAM.BioHPP «бреКАМ.БиоХПП» – это инновационный материал эпохи бионики. С физиологическими свойствами данного материала для каркасов может соревноваться разве что сама природа. Благодаря эластичности, легкости и теплопроводности, идеально соответствующей характеристикам костной ткани, BioHPP «БиоХПП» обеспечивает пациентам максимально естественный комфорт при пользовании протезом.

	Вспомогательный материал	Медицинский продукт	Несъемные протезы	Съемные протезы	На постоянной основе	На временной основе	Количество страниц
breCAM.cast	X						4
breCAM.wax	X						6
breCAM.splint		X		X		≤ 2-х лет	8
breCAM.resin		X	X	X		≤ 6 месяцев	12
breCAM.multiCOM		X				≤ 2-х лет	16
breCAM.HIPC		X	X	X	X		20
breCAM.BioHPP		X	X	X	X		24
BioHPP elegance prefab		X	X		X		28

ИНСТРУМЕНТ

breCAM.cutter	X						34
Поддержка							40

СТАБИЛЬНОСТЬ

Состоит из ПММА (100 % полиметилметакрилат) и сгорает без остатка. Данный материал отлично подходит для управляемого системами CAD/CAM производства зуботехнических структур, используемых в технологии металлического литья.

Благодаря невосприимчивости к высоким температурам и солнечному излучению по сравнению с воском материал обладает особой устойчивостью и позволяет отливать точно подогнанные изделия без внутреннего напряжения.

Разрезанные полимерные каркасы не выявляют никаких термических деформаций в структуре

- Точно подогнанные литые металлические изделия как наращенные каркасы

Материал breCAM.cast «бреКАМ.каст» может без проблем обрабатываться с помощью систем CAD/CAM

- Разрезается в мокром/сухом состоянии с помощью быстрых фрезеровочных шаблонов

Материал, устойчивый к деформации и термическому воздействию

- Фрезерованные полимерные каркасы могут в целях контроля без деформаций использоваться и обрабатываться на различных моделях



breCAM.cast «бреКАМ.каст»

Свойства материала

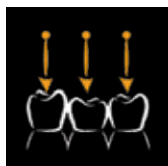
Согласно DIN EN ISO 10477

Твердость по Шору



> 2800 МПа

Прочность на изгиб



≥ 60 МПа

Плотность



> 1,1 г/см²

Обработка

Разрезание при помощи фрезы можно выполнять сухим способом. Для фрез HSC следует использовать одно- или двухрезцовые инструменты с крупными отверстиями для стружки.

Сухая
обработка
ПММА/композит



Обработка
с охлаждением
ПММА/композит



Сухая обработка
Термопласт/
режущий инструмент



Информация для заказа

Стандартный размер данных фрезеровочных заготовок составляет Ø 98,5 мм с пазом 10 мм.

Комплект	Цвет	18 мм
breCAM.cast «бреКАМ.каст»	синий	№ 540 0220 0



ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОСТЬ

breCAM.wax «воск бреКАМ» отлично подходит для цифрового производства полностью анатомических или уменьшенных каркасов, технологии «Инлей», «Онлей». Работ на имплантатах при изготовлении протяжённых мостов, а так же пресс керамики.

Фрезерование воскового блока по сравнению с традиционным методом моделирования, помимо гомогенности композиции и отсутствия внутреннего напряжения, имеет следующее преимущество: никакой необходимости дальнейшей термической обработки путем плавления или нанесения, смешения воска различного качества, отсутствие повреждений из-за высокой температуры или загрязнений.

фрезерование коронок и каркасов для литья из золотосодержащего сплава и пресскерамики

- экономия затрат и времени

совершенная припасовка золотосодержащего сплава благодаря обработке без напряжения

- сокращение последующей доработки и низкие потери материала (золотосодержащие сплавы)

равномерность конструкций каркасов/сцепления благодаря технологии КАД

- надежные каркасы и неизменное качество, сокращение последующей доработки и экономия времени

широкий выбор и возможность воспроизводства нужных морфологических свойств и форм зубов

- равномерное качество и гибкость в работе

однократная обработка воска: загрязнения и потеря свойств воска исключены

- без загрязнения материала повторно используемым неочищенным воском

гибкий протокол

- значительное увеличение производственной мощности (с ЧПУ)



Изображение: лаб. Od. Lazetera Antonio – Савона (Италия)

breCAM.wax «воск бреКАМ»

Заготовки breCAM.wax «воска бреКАМ» производятся из специального фрезеровочного воска (микрористаллический углеводородный воск с твердыми парафинами и частицами полиэтилена), оптимального для механической обработки.

Температура каплепадения воска составляет 120 °С, он обладает высокой эластичностью и устойчивостью кромки при высокой скорости фрезерования, а также свойством сгорать без остатка. Сырье для восковых заготовок плавится промышленным контролируемым способом и затем охлаждается до определенного диапазона температур.

В результате получается высокоомогенный воск, свободный от внутреннего напряжения, и позволяющий добиться воспроизводимого и постоянного прилегания в технологии металлического литья.

Показания



Металлическое
литье



Пресскерамика
BioHPP for2press



Восковая модель

Информация для заказа

Стандартный размер заготовок breCAM.wax «воска бреКАМ» составляет 98 x 20 мм.

	Кол-во	20 мм
breCAM.wax «воск бреКАМ»	2	№ 510 0092 1



ПРОЗРАЧНОСТЬ

breCAM.splint «бреКАМ.сплент» – это гемопластичный ПММА, специально разработанный для производства временных конструкций, которые рассчитаны на длительный срок, шаблонов для сверления, пластин столов и накусочных шин, он может также наряду с непосредственным применением использоваться в технологии металлического литья благодаря тому, что он выгорает.

Аналогичное производство с помощью порошка/жидкости имеет множество недостатков, обусловленных процессом производства. К ним относятся пористость, загрязнения, большое количество остаточных мономеров и неравномерная полимеризация, которая наряду с ограничениями по качеству может также вызвать биосовместимость и, таким образом, аллергические реакции.

Подобный вид аналогичного производства и последующая полимеризация приводят к деформациям в каппе, которые вызваны термодинамической полимеризацией и сопутствующей ей усадкой. Данный эффект приводит к неточностям подгонки, которые вызывают неприятное натяжение при ношении.

В отличие от этого метода промышленная полимеризация при использовании заготовки происходит однородно и линейно. Последующее придание формы с помощью обработки резанием выполняется в виде «формования в холодном состоянии», в результате чего подобные натяжения не могут образоваться в каппе, следовательно, таким образом произведенная каппа способствует комфорту при ношении и принятию со стороны пациентов.

В отличие от термопластичных ПММА гемопластичные ПММА имеют большое преимущество, так как их можно легко и быстро обрабатывать без специальных инструментов или шаблонов фрез как в мокром, так и в сухом виде. Обработка термопластов методом резки является значительно более сложной.



breCAM.splint «бреКАМ.сплинт»

Преимущество:

- продолжительность ношения 2 года – высокая степень приживаемости у пациентов и эффективности изделия;
- высокая биосовместимость – широкий спектр применений;
- высочайшая точность подгонки – отсутствие термических деформаций из-за усадки во время полимеризации;
- визуально привлекательные каппы – стеклянно-прозрачный материал;
- хорошая эластичность – высокий уровень комфорта при ношении, меньший риск поломки;
- CAD/CAM – поддается воспроизведению, использование виртуального артикулятора и цифровой диагностики функционирования;
- экономически выгодные материалы/производство – более высокие;
- сгорает без остатка – множество применений изделия (непосредственное/косвенное), меньшая необходимость в складском хранении.

Показания



Металлическое
литье



Пробные
протезы

Терапия



Шины



Покрывные
протезы

Обработка



Монолит



Без содержания
металла

Фиксация

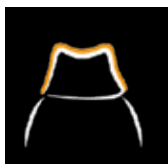


Цемент
временный

ПРОЗРАЧНОСТЬ

Исполнение каркаса

Минимальная
толщина стенки
(без облицовки)



> 1,2 окклюзионный
0,6 мм щеечный

Элементы
моста



макс. 1

Передние зубы
Ø соединителя



> 10 мм²

Боковые зубы
Ø соединителя



> 16 мм²

Свойства материала

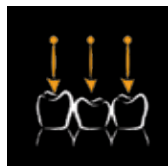
Согласно DIN EN ISO 10477

Коэффициент
упругости



≥ 2200 МПа

Прочность
на изгиб



≥ 100 МПа

Нераствори-
мость рв воде



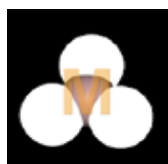
≤ 8 μг/мм³

Влагоемкость



≤ 20 μг/мм³

Остаточные
мономеры



≤ 0,7 %

Срок
ношения



до 2-х лет

breCAM.splint «бреКАМ.сплинт»

Обработка

Гемопластичные ПММА не имеют особых требований к обработке резанием, благодаря чему, как правило, могут обрабатываться в мокром или сухом виде с помощью стандартных шаблонов фрез для обработки ПММА и продаваемых на рынке фрез для ПММА.

Черновая обработка (Ø2мм)

19.000 Об./мин. - подача от 18 мм/сек.

Чистовая обработка (Ø1мм)

24.000 Об./мин. – подача 22 мм/сек.

Сухая
обработка
ПММА/композит



Обработка с
охлаждением
ПММА/композит



Сухая обработка
Термопласт/режущий
инструмент



Информация для заказа

Стандартный размер данных фрезеровочных заготовок составляет Ø 98,5 мм с пазом 10 мм.

	15 мм	20 мм	25 мм	W
«бреКАМ.сплинт»	№ 540 0231 5	№ 540 0232 0	№ 540 0232 5	

Стандартный размер данных фрезеровочных заготовок составляет Ø 100 мм без паза.

	15 мм	20 мм	25 мм	100
«бреКАМ.сплинт»	№ 540 0241 5	№ 540 0242 0	№ 540 0242 5	

ЧИСТОТА

breCAM.resin «бреКАМ.резин» – термопластичный полиметилметакрилат (ПММА).

Основа производственной технологии термопластичного материала – промышленная полимеризация, позволяющая изготовить сверхчистый ПММА. Только такая технология изготовления позволяет добиться степени чистоты материала в 99,9 % для всех видов ММА и ПММА. Остаточные побочные продукты данной реакции (< 0,1 %) не цитотоксичны и поэтому не опасны. ПММА, получаемый данным путем, затем под воздействием высокой температуры разжижается без добавления ММА и впрыскивается в заготовку.

Недостатки распространенной технологии дуропласта: при смешивании ПММА и ММА (порошка/жидкости) при помощи иницилирующего вещества запускается цепная реакция с выделением свободных радикалов. Радикалы позволяют связать ММА с порошкообразным ПММА, создавая длинноцепной полимер. К сожалению, при химической полимеризации несвязанные радикалы (остаточные мономеры ММА) остаются в дуропласте. Радикалы и иницилирующие полимеризацию вещества, ингибиторы и бензоилпероксиды относятся к вызывающим аллергическую реакцию веществам, которые являются основной причиной непереносимости материалов.

Положительные свойства термопластичного ПММА:

высокая гомогенность термопластичного ПММА

- минимальный риск образования бляшек
- реставрация более долговечна
- меньше повторных обращений пациентов

более длинные молекулярные цепи, более высокая прочность

- повышенная долговременная стабильность и устойчивость позволяют сократить необходимость ремонта и повысить приживаемость у пациента гипоаллергенность, высокая степень чистоты ПММА
- высокая биосовместимость
- более надежный вариант для клиентов с потребностью в повышенной биосовместимости



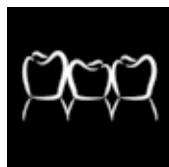
Изображение: лаб. Od. Lazetera Antonio – Савона (Италия)

breCAM.resin «бреКАМ.резин»

Показания



Несъемный
зубной протез



Коронки
и мосты



Пробные
протезы

Терапия



Покрывные
протезы

Обработка



Каркас



Возможность
облицовки



Монолит



Без содержания
металла

Фиксация



Цемент
временный

ЧИСТОТА

Исполнение каркаса

Минимальная
толщина стенки
(без облицовки)



> 1,00 окклюзионный
0,6 мм шеечный

Элементы моста



макс. 1

Передние зубы
Ø соединителя



> 10 мм²

Боковые зубы
Ø соединителя



> 15 мм²

Свойства материала

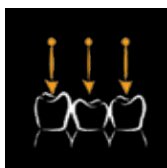
Согласно DIN EN ISO 10477

Коэффициент
упругости



≥ 2800 МПа

Прочность на
изгиб



≥ 100 МПа

Нераствори-
мость рв воде



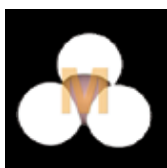
≤ 0,6μг/мм³

Влагоемкость



≤ 24 μг/мм³

Остаточные
мономеры



≤ 0,24 %

Срок ношения



до 6 месяцев

breCAM.resin «бреКАМ.резин»

Обработка

Как правило, термопластичные материалы из-за своей чувствительности к нагреванию и связанным с этим риском деформации требуют тщательного соблюдения метода разрезания при сухой обработке.

Необходимо использовать специальный режущий инструмент и подходящий фрезеровочный шаблон с пониженной скоростью нарезки. В случае предпочтительной обработки с охлаждением с применением стандартного фрезеровочного шаблона и фрезы ПММА специальные настройки и условия обработки не требуются.

Черновая обработка (Ø 2мм)
19.000 Об./мин. - подача от vop 15 мм/сек. –
подача на врезание 0,5 мм

Чистовая обработка (Ø 1 мм)
25.000 Об./мин. – подача 25 мм/сек.

Сухая обработка
ПММА/композит



Обработка с
охлаждением
ПММА/композит



Сухая обработка
Термопласт/
Режущий инструмент



Информация для заказа

Стандартный размер данных фрезеровочных заготовок составляет Ø 98,5 мм с пазом 10 мм.

	16 мм	20 мм	24 мм
breCAM.resin A	№ 540 0201 0	№ 540 0201 1	№ 540 0201 2
breCAM.resin B	№ 540 0201 3	№ 540 0201 4	№ 540 0201 5
breCAM.resin C	№ 540 0201 6	№ 540 0201 7	№ 540 0201 8
breCAM.resin transparent	№ 540 0201 9	№ 540 0202 0	№ 540 0202 1



УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Полихроматический композитный полимер подходит для изготовления зубных протезов со сроком службы до двух лет. Он производится на основе полиметилметакрилата и используется для повышения стойкости в сочетании с керамическими наполнителями > 20 %. При этом неорганический наполнитель (керамический материал) связывается в матрице полимера с органическим ПММА.

Это обеспечивает оптимальные свойства материала: прочность, устойчивость к абразивному воздействию, а также пригодность к сухой нарезке и нарезке с охлаждением. Полихроматическое покрытие breCAM.multiCOM «бреКАМ.мультиКОМ» обеспечивает натуральный цвет зубных протезов.

срок службы в 2 года оптимален для временных протезов в рамках хирургического вмешательства и более долгих периодов восстановления.

- зубной протез не требует замены через 6 месяцев, что обеспечивает оптимальные условия заживления
- экономия затрат и времени как для пациента, так и для врача

полихроматическое цветовое решение

- эстетичный временный зубной протез при малых расходах на материалы
- высокий уровень приживаемости, в особенности для протезов передних зубов

монолитная конструкция

- полихроматическое цветовое решение за один этап изготовления
- существенная экономия различных облицовочных материалов и сокращение количества дополнительных этапов работы

универсальность применения

- монолитный либо полихроматический временный материал облицовки
- один и тот же материал соответствует различным показаниям

керамический наполнитель

- breCAM.multiCOM «бреКАМ.мультиКОМ» по химическим свойствам является композитным полимером
- он обладает улучшенными фрезеровочными свойствами и оптимальными абразивными характеристиками



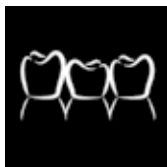
Изображение: лаб. Od. Lazetera Antonio – Савона (Италия)

breCAM.multiCOM «бреКАМ.мультиКОМ»

Показания



Несъемный
зубной протез



Коронки и
мосты



Установка на
имплантатах

Терапия



Шины



Покрывные
протезы

Обработка



Каркас



Монолит



Без содержания
металла

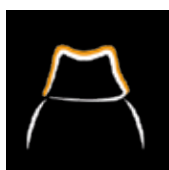
Фиксация



Цемент
временный

Исполнение каркаса

Минимальная
толщина стенки
(без облицовки)



> 1,00 окклюзи-
онный
0,6 мм щеечный

Элементы моста



макс. 1

Передние зубы
Ø соединителя



> 10 мм²

Боковые зубы
Ø соединителя



> 15 мм²

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Свойства материала

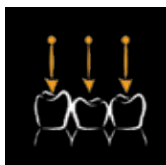
Согласно DIN EN ISO 10477

Коэффициент
упругости



≥ 2200 МПа

Прочность на
изгиб



≥ 100 МПа

Нераствори-
мость рв воде



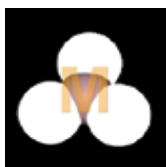
≤ 8 $\mu\text{g}/\text{mm}^3$

Влагоемкость



≤ 20 $\mu\text{g}/\text{mm}^3$

Остаточные
мономеры



$\leq 0,7$ %

Срок ношения



до 2-х лет

Обработка

breCAM.multiCOM «бреКАМ.мультиКОМ» подходит как для сухой обработки, так и для обработки с охлаждением. Композитные полимеры из-за содержания керамики требуют более сложной обработки. Это следует учитывать при выборе подходящего фрезеровочного шаблона.

Сухая обработка
ПММА/композит



Обработка с
охлаждением
ПММА/композит



Сухая обработка
Термопласт/
Режущий инструмент



breCAM.multiCOM «бреКАМ.мультиКОМ»

Информация для заказа

Стандартный размер данных фрезеровочных заготовок составляет \varnothing 98 мм с пазом 10 мм:

	Цвет	16 мм	20 мм
breCAM.multiCOM	A1	№ 540 0301 0	№ 540 0301 5
breCAM.multiCOM	A2	№ 540 0302 0	№ 540 0302 5
breCAM.multiCOM	A3	№ 540 0303 0	№ 540 0303 5
breCAM.multiCOM	A3,5	№ 540 0304 0	№ 540 0304 5
breCAM.multiCOM	B2	№ 540 0306 0	№ 540 0306 5



Для обработки в системах ZirkonZahn® с \varnothing 95 мм подходят:

	Цвет	16 мм	20 мм
breCAM.multiCOM	A1	№ 540 0311 0	№ 540 0311 5
breCAM.multiCOM	A2	№ 540 0312 0	№ 540 0312 5
breCAM.multiCOM	A3	№ 540 0313 0	№ 540 0313 5
breCAM.multiCOM	A3,5	№ 540 0314 0	№ 540 0314 5
breCAM.multiCOM	B2	№ 540 0316 0	№ 540 0316 5



Стандартный размер данных фрезеровочных заготовок составляет \varnothing 84,5 мм, они подходят для систем AG:

	Цвет	16 мм	20 мм
breCAM.multiCOM	A1	-	№ 540 0321 5
breCAM.multiCOM	A2	-	№ 540 0322 5
breCAM.multiCOM	A3	-	№ 540 0323 5
breCAM.multiCOM	A3,5	-	№ 540 0324 5
breCAM.multiCOM	B2	-	№ 540 0326 5



ОПРЕДЕЛЕННОСТЬ

Ударопрочный полимерный композит (High Impact Polymer Composite, HIPC) предназначен для долгосрочного зубного протезирования. breCAM.HIPC «бреКАМ.ХИПС» – аморфный композит с пересекающейся решеточной структурой, благодаря чему он обладает значительно лучшими физическими свойствами по сравнению со стандартным ПММА. Изготовление, аналогично производству цельных пластмассовых зубов из полимерных материалов, осуществляется при температуре ок. 120 °С и давлении 250 бар. Отказ от использования стоматологического стекла и фотоотверждаемых полимеров обеспечивает высокую стабильность цвета и устойчивость к образованию зубного налёта (по сравнению с керамической прямой облицовкой и пресскерамикой).

HIPC «ХИПС» создан на основе усовершенствованной системы visio.lign «визио.лайн» и по химическим характеристикам соответствует фасеткам novo.lign «ново.лайн», благодаря чему данный материал оптимален для изготовления долговечных зубных протезов.

для долговечного стоматологического применения – испытанный материал HIPC «ХИПС» используется в практической медицине уже более 7 лет

- материал, прошедший клинические испытания
- надежность применения и показаний

устойчивость к возникновению зубного налёта

- превосходная переносимость и устойчивость к изменению цвета обеспечивают повышенную степень адаптации пациента пациента

универсальность и экономичность, съемные и несъемные конструкции, монолитные конструкции облицовка

- один и тот же материал соответствует различным показаниям
- расходы снижаются, а многообразие систем и техники лабораторной обработки минимизируются

высокая стойкость/долговечность

- высококачественный полимер HIPC «ХИПС», в отличие от керамики, не теряет прочности, керамика подвержена «старению»
- надежность и долговечность breCAM.HIPC «бреКАМ.ХИПС» позволяет минимизировать необходимость ремонта и количество претензий клиентов

эстетичный, просвечивающий и опалесцирующий материал

- превосходный цвет при минимально инвазивном протезировании
- HIPC «ХИПС» идеально подходит для сложных случаев с малыми пространствами, позволяя создавать особо эстетичные протезы

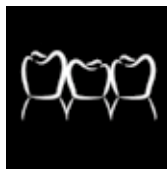


Изображение: лаб. Od. Lazetera Antonio – Савона (Италия)

Показания



Несъемный
зубной протез



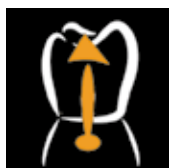
Коронки и
мосты



Первичная телескопическая
конструкция



Установка на
имплантатах



Съемный
зубной протез



Балки-матрицы



Вторичная телескопи-
ческая конструкция



Третичный
каркас

Терапия



Обработка
десен



Шины

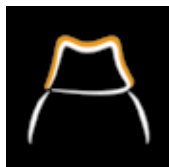


Покрывные
протезы



Амортизация

Обработка



Каркас



Возможность
облицовки



Монолит



Без содержания
металла

Фиксация



Долговечное
склеивание



Цемент
временный



Установка на
имплантатах
Долговечное
склеивание



Установка на
имплантатах
Цемент
временный

Исполнение каркаса

Минимальная
толщина стенки
(без облицовки)



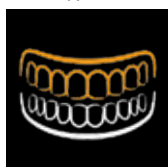
≥ 0,7 окклюзионный
≥ 1,0 мм шеечный

Элементы моста



макс. 2

Передние зубы
Ø соединителя



≥ 11 мм²

Боковые зубы
Ø соединителя



≥ 14 мм²

установка на имплантатах ≥ 1 мм

ОПРЕДЕЛЕННОСТЬ

Свойства материала

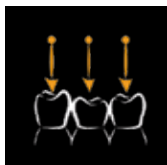
Согласно DIN EN ISO 10477

Коэффициент
упругости



≥ 2200 МПа

Прочность на изгиб



≥ 120 МПа

Нераствори-
мость рв воде



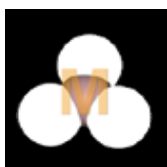
≤ 3 $\mu\text{г}/\text{мм}^3$

Влагоемкость



≤ 16 $\mu\text{г}/\text{мм}^3$

Остаточные
мономеры



≤ 0,5 %

Срок ношения



постоянно

Обработка

Разрезание при помощи фрезы можно выполнять сухим способом. Для фрез HSC следует использовать одно- или двухрезцовые инструменты с крупными отверстиями для стружки.

Сухая обработка
ПММА/композит



Обработка с
охлаждением
ПММА/композит



Сухая обработка
Термопласт/
Режущий инструмент



breCAM.HIPC «бреКАМ.ХИПС»

Информация для заказа

Стандартный размер данных фрезеровочных заготовок составляет $\varnothing 98,5$ мм с пазом 10 мм.



	Цвет	20 мм	16 мм	20 мм	20 мм
breCAM.HIPC	bleach	№ 540 0339 8	№ 540 0341 8	№ 540 0345 8	№ 540 0343 8
breCAM.HIPC	A1	№ 540 0339 9	№ 540 0341 9	№ 540 0345 9	№ 540 0343 9
breCAM.HIPC	A2	№ 540 0340 0	№ 540 0342 0	№ 540 0346 0	№ 540 0344 0
breCAM.HIPC	A3	№ 540 0340 1	№ 540 0342 1	№ 540 0346 1	№ 540 0344 1
breCAM.HIPC	A3,5	№ 540 0340 2	№ 540 0342 2	№ 540 0346 2	№ 540 0344 2
breCAM.HIPC	A4	№ 540 0340 3	№ 540 0342 3	№ 540 0346 3	№ 540 0344 3
breCAM.HIPC	B2	№ 540 0340 4	№ 540 0342 4	№ 540 0346 4	№ 540 0344 4
breCAM.HIPC	B3	№ 540 0340 5	№ 540 0342 5	№ 540 0346 5	№ 540 0344 5
breCAM.HIPC	C2	№ 540 0340 6	№ 540 0342 6	№ 540 0346 6	№ 540 0344 6
breCAM.HIPC	C3	№ 540 0340 7	№ 540 0342 7	№ 540 0346 7	№ 540 0344 7
breCAM.HIPC	D2	№ 540 0340 8	№ 540 0342 8	№ 540 0346 8	№ 540 0344 8
breCAM.HIPC	D3	№ 540 0340 9	№ 540 0342 9	№ 540 0346 9	№ 540 0344 9
breCAM.HIPC	прозрачный	№ 540 0341 0	№ 540 0343 0	№ 540 0347 0	№ 540 0345 0

ФИЗИОЛОГИЧНОСТЬ

BioHPP «БиоХПП» – усиленный при помощи керамики, частично кристаллический полиэфирэфиркетон (ПЭЭК). Связующая сила полимерных цепей повышается, если цепи параллельны. Такие участки обозначаются как кристаллические. Основной компонент breCAM.BioHPP «бреКАМ.БиоХПП» успешно используется в медицине уже в течение 30 лет в области имплантологии (в течение 20 лет – для промежуточных элементов позвоночника и протезирования тазобедренных суставов). Добавление керамических наполнителей позволяет значительно улучшить свойства материала (прочность, устойчивость к абразивному действию, пригодность к облицовке), благодаря чему материал оптимален для применения в стоматологии.

для длительного применения

- BioHPP «БиоХПП» – новинка в области изготовления постоянных зубных протезов.

Гипоаллергенность

- без содержания металла, оксидов и мономеров
- случаи аллергических реакций и изменения цвета десен неизвестны
- идеальный вариант для аллергиков

легкость/близкая к кости структура

- оптимальная биосовместимость и интеграция в челюсти

без гальванического эффекта

- без окисления или привкуса металла

эффект «Off-Peak» («Офф-Пик»)

- BioHPP «БиоХПП» способен адаптироваться к сжатию и скручиванию при жевании и частично компенсировать эти процессы. Благодаря этому увеличивается эффект естественности и повышается комфорт при ношении.

теплопроводимость, аналогичная свойствам зубной ткани

- комфорт при ношении
- отсутствие неприятных ощущений при употреблении горячей/холодной пищи

эстетичный переход красного и белого цвета

- белый материал сочетается с зубной тканью, темные края десен не видны в случае возможной резорбции прилегающих мягких тканей

низкая абразивность

- BioHPP «БиоХПП» в монолитных протезах защищает оставшиеся зубы благодаря своему низкому абразивному потенциалу

универсальный материал

- материал соответствует различным показаниям: монолитные конструкции, облицовка, съемные и несъемные конструкции, фрикативные, кламмерные основы протезов



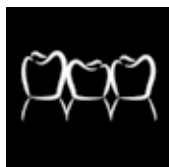
Изображение: лаб. Od. Lazetera Antonio – Савона (Италия)

breCAM.BioHPP «бреКАМ.БиоХПП»

Показания



Несъемный
зубной протез



Коронки и
мосты



Первичная телескопическая
конструкция



Установка на
имплантатах



Мост Toronto



Съемный
зубной протез



Балки-матрицы



Вторичная телескопи-
ческая конструкция



Третичный
каркас



Протез

Терапия

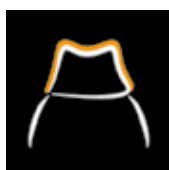


Обработка
десен



Амортизация

Обработка



Каркас



Возможность
облицовки



Монолит



Без содержания
металла

Фиксация



Долговечное
склеивание



Цемент
временный



Установка на
имплантатах
Долговечное
склеивание

ФИЗИОЛОГИЧНОСТЬ

Исполнение каркаса

Минимальная
толщина стенки
(без облицовки)



≥ 0,7 окклюзионный
≥ 1,0 мм шеечный

Элементы
моста



макс. 2

Передние
зубы
Ø соединителя



≥ 9 мм²

Боковые
зубы
Ø соединителя



≥ 12 мм²

Термопластические материалы (BioHPP «БиоХПП») из-за своей чувствительности к нагреванию и связанным с этим риском деформации требуют тщательного соблюдения метода разрезания при сухой обработке. Необходимо использовать специальный режущий инструмент и подходящий фрезеровочный шаблон при пониженной скорости нарезки. В случае предпочтительной обработки с охлаждением и применением стандартного фрезеровочного шаблона ПММА специальные настройки и условия обработки не требуются. Для специальной сухой обработки и обработки с охлаждением рекомендуется патентованный режущий инструмент breCAM.cutter «бреКАМ.каттер», идеально подходящий для сухой обработки и обработки с охлаждением термопластических материалов (BioHPP «БиоХПП»).

Свойства материала

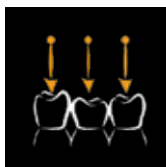
Согласно DIN EN ISO 10477

Коэффициент
упругости



≥ 4550 МПа

Прочность
на изгиб



≥ 180 МПа

Нераствори-
мость рв воде



≤ 0,3 мг/мм³

Влагоемкость



≤ 6,5 мг/мм³

Срок ношения



постоянно

breCAM.BioHPP «бреКАМ.БиоХПП»

Обработка

Сухая обработка
ПММА/композит



Обработка с
охлаждением
ПММА/композит



Сухая обработка
Термопласт/режущий
инструмент



Черновая обработка (Ø 2мм)
19.000 Об./мин. - подача от 15 мм/сек. –
подача на врезание 0,5 мм

Чистовая обработка (Ø 1 мм)
25.000 Об./мин. – подача 25 мм/сек.

Информация для заказа

Стандартный размер данных фрезеровочных заготовок составляет Ø 98,5 мм с пазом 10 мм.

	12 мм	16 мм	20 мм	24 мм	25 мм
breCAM.BioHPP	№ 540 0202 9	№ 540 0203 0	№ 540 0203 1	№ 540 0203 2	x
breCAM.BioHPP dentin-shade 2	№ 540 0206 9	№ 540 0207 0	№ 540 0207 1	№ 540 0207 2	x



Стандартный размер данных фрезеровочных заготовок составляет Ø 95 мм, они подходят для систем ZZ:

	12 мм	16 мм	20 мм	24 мм	25 мм
breCAM.BioHPP	x	x	№ 540 0209 1	x	x
breCAM.BioHPP dentin-shade 2	x	x	№ 540 0210 1	x	x



Стандартный размер данных фрезеровочных заготовок составляет Ø 84,5 мм, они подходят для систем AG:

	12 мм	16 мм	20 мм	24 мм	25 мм
breCAM.BioHPP	x	x	№ 540 0211 1	x	x
breCAM.BioHPP dentin-shade 2	x	x	№ 540 0212 1	x	x



ФИЗИОЛОГИЧНОСТЬ

Первый в мире индивидуальный физиологический гибридный абатмент

BioHPP SKY elegance «БиоХПП СКАЙ элганс» – это индивидуализируемые абатменты для протезов отдельных зубов, мостовидных и телескопических протезов.

BioHPP SKY elegance prefab «БиоХПП СКАЙ элганс префаб» – это индивидуализируемые абатменты для протезов отдельных зубов и мостовидных протезов, а также для телескопических протезов с применением технологии CAD/CAM.

Оба вида абатментов подходят для немедленного протезирования и немедленной нагрузки. Конструкции с ангуляцией более 25° к оси имплантата противопоказаны.

Благодаря применению BioHPP «БиоХПП» впервые стало возможным изготавливать индивидуальные гибридные абатменты с физиологическими свойствами. Жизнестойкие свойства материала BioHPP «БиоХПП» и связанный с ними эффект OFF-PEAK «ОФФ-ПИК» как у пародонта обеспечивают уникальный комфорт при носке, который не могут предоставить металлические и/или керамические абатменты.

Гибридный абатмент можно приобрести в непросвечивающем на рентгеновских снимках оттенке дентина 2, что, таким образом, предлагает лечащему врачу возможность вести медицинскую документацию.

BioHPP SKY elegance prefab «БиоХПП СКАЙ элганс префаб» – это индивидуализируемые абатменты для протезов отдельных зубов и мостовидных протезов, а также для телескопических протезов с применением технологии CAD/CAM, которые поставляются с хирургическими винтами.

Титановая основа, интегрированная термопластическим методом, соединяется с материалом BioHPP «БиоХПП» однородно и без зазоров. Будет дополнено 1–2 страницами с перечислением систем и новых изделий prefab «префаб» для систем сторонних производителей. Абатменты BioHPP elegance prefab «БиоХПП элганс префаб» показаны для зубных протезов с ангуляцией до максимум 25° к оси имплантата.

Благодаря этому решению теперь впервые появилась возможность при помощи обработки давлением изготавливать индивидуальные, постоянные абатменты ведущих на рынке систем имплантатов в собственной лаборатории и пользоваться всеми преимуществами системы CAD/CAM.



BioHPP elegance prefab «БиоХПП элeганс префаб»

Физиологические зубные протезы; благодаря демпфирующей способности (OFF-PEAK – «Офф-Пик») как у пародонта нагрузка, поступающая на имплантат, задерживается и амортизируется.

- Повышенный комфорт при носке и жевании, менее значительный износ имплантатов по причине чрезмерной нагрузки

Однородное, не содержащее зазоров сцепление материалов – титана 4-й степени/БиоHPP «БиоХПП» – с наилучшими механическими и биологическими свойствами.

- Никакого старения/износа материалов в сцеплении без полимерного цемента/зазоров в цементе
- Защита от микробов

Абатмент BioHPP SKY elegance prefab «БиоХПП СКАЙ элeганс префаб» подходит для немедленной нагрузки

- Немедленное окончательное протезирование, без травмирования десен, более короткий этап восстановления

Обработка десен с помощью BioHPP «БиоХПП»

- В последствии с помощью твердосплавной фрезы материал BioHPP «БиоХПП» можно при необходимости с легкостью скорректировать по измененной форме десны прямо во рту. Также возможно последующее сканирование ротовой полости без удаления абатмента.

Преимущества протезов BioHPP «БиоХПП»

- Возможность максимальной индивидуализации
- Чрезвычайное удобство обработки
- Возможность шлифования по аналогии с дентином, в том числе в ротовой полости
- НИКАКИХ сколов

- Защита антагонистов
- Оптимизированная остеоинтеграция
- Оптимальная обработка десны
- Долгий срок службы имплантата

- Естественное ощущение во рту
- Естественное ощущение при жевании
- Натуральная эстетика
- Предотвращение дисфункции ВНЧС

- Возможность немедленного протезирования
- Возможность применения единокоронной процедуры
- Аналоговые или цифровые технологии
- Разработка решений в лаборатории и в присутствии пациента



ФИЗИОЛОГИЧНОСТЬ

Обработка

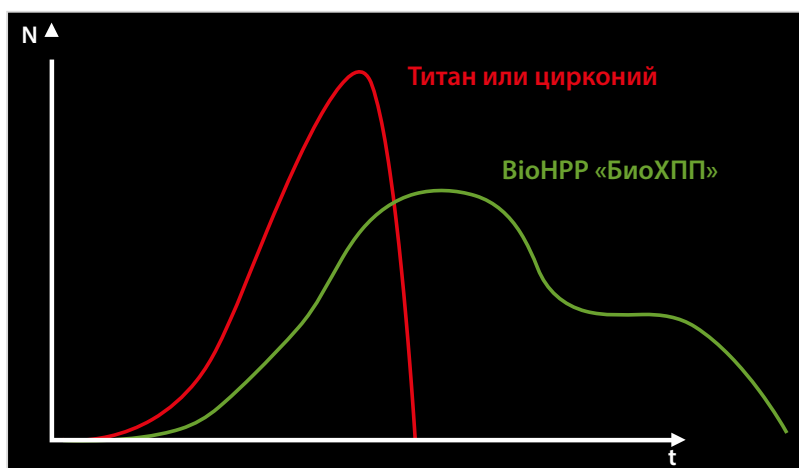
Абатменты BioHPP elegance prefab «БиоХПП элганс префаб» можно в сухом или мокром состоянии обрабатывать на многих фрезерных системах, например, при помощи: Roland/imes.icore/Datron и прочих систем.

Соблюдайте рекомендуемые параметры обработки и пользуйтесь указанными специальными инструментами.

Внешние поставщики услуг по фрезеровке доступны по адресу www.caelo-dental.net.

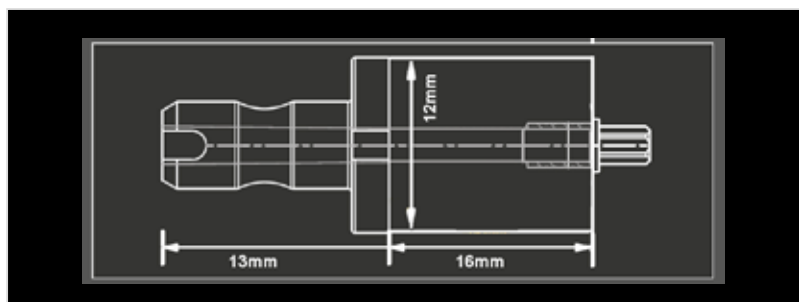
Демпфирующая способность

Свойство OFF-PEAK «Офф-Пик» обеспечивает значительное смягчение пиковых нагрузок при жевании по сравнению с титаном, цирконием или керамикой.



Силовое воздействие на заживающие кости по сравнению с предыдущими материалами остается в пределах естественных показателей, таким образом обеспечивается борьба с атрофией и запускается процесс остеоинтеграции – это оптимальная основа для долгосрочного сохранения костей.

Одновременно демпфирующее свойство BioHPP «БиоХПП» предотвращает образование сколов.



Let's get started !

Что требуется для обработки материалов BioHPP elegance prefab «БиоХПП элганс префаб»?

Какие системы CAD, какие CAM, где найти необходимые файлы для скачивания – ответы на важнейшие вопросы можно найти по адресу: www.caelo-dental.net в разделе «Инструкции/видео/BioHPPelegance prefabs».

BioHPP elegance prefab «БиоХПП элганс префаб»

интерфейс	Системы имплантатов		Название системы CAD	БиоХПП элганс префаб	Scan абатмент	БиоХПП элганс префаб
	применимы	∅		Материалы	№	№



для Biohorizons Internal	3,7мм	BI37	Titan Grade 5	BI37SCAN	BBI37B201
			BioHPP		
для Biohorizons Internal	4,25мм	BI42	Titan Grade 5	BI42SCAN	BBI42B201
			BioHPP		
для Biohorizons Internal	5,25мм	BI52	Titan Grade 5	BI52SCAN	BBI52B201
			BioHPP		



для Bone Level	3,3мм	BL33	Titan Grade 4	BL33SCAN	BBL33B201
			BioHPP		
для Bone Level	4,1мм	BL41	Titan Grade 4	BL41SCAN	BBL41B201
			BioHPP		



для Branemark TiUnite MkIII	3,5мм	TU35	Titan Grade 5	TU35SCAN	BTU35B201
			BioHPP		
для Branemark TiUnite MkIII	4,1мм	TU41	Titan Grade 5	TU41SCAN	BTU41B201
			BioHPP		
для Branemark TiUnite MkIV	5,1мм	TU51	Titan Grade 5	TU51SCAN	BTU51B201
			BioHPP		



для CONELOG	3,3мм	CL33	Titan Grade 4	CL33SCAN	BCL33B201
			BioHPP		
для CONELOG	3,8мм	CL38	Titan Grade 4	CL38SCAN	BCL38B201
			BioHPP		
для CONELOG	4,3мм	CL43	Titan Grade 4	CL43SCAN	BCL43B201
			BioHPP		
для CONELOG	5,0мм	CL50	Titan Grade 4	CL50SCAN	BCL50B201
			BioHPP		

ФИЗИОЛОГИЧНОСТЬ

интерфейс	Системы имплантатов		Название системы CAD	БиоХПП элеганс префаб	Scan абатмент	БиоХПП элеганс префаб
	применимы	∅		Материалы	№	№



для Frialit-Xive	3,4мм	XV34	Titan Grade 5	XV34SCAN	BXV34B201
			BioHPP		
для Frialit-Xive	3,8мм	XV38	Titan Grade 5	XV38SCAN	BXV38B201
			BioHPP		
для Frialit-Xive	4,5мм	XV45	Titan Grade 5	XV45SCAN	BXV45B201
			BioHPP		



для Kohno	3,8мм	KH38	Titan Grade 5	KH38SCAN	BKH38B201
			BioHPP		
для Kohno	4,25мм	KH42	Titan Grade 5	KH42SCAN	BKH42B201
			BioHPP		
для Kohno	5,0мм	KH50	Titan Grade 5	KH50SCAN	BKH50B201
			BioHPP		



для NobelActive	3,5мм	NA35	Titan Grade 5	NA35SCAN	BNA35B201
			BioHPP		
для NobelActive	4,3мм	NA43	Titan Grade 5	NA43SCAN	BNA43B201
			BioHPP		



для NobelReplace Select	3,5мм	RP35	Titan Grade 5	RP35SCAN	BRP35B201
			BioHPP		
для NobelReplace Select	4,3мм	RP43	Titan Grade 5	RP43SCAN	BRP43B201
			BioHPP		
для NobelReplace Select	5,0мм	RP50	Titan Grade 5	RP50SCAN	BRP50B201
			BioHPP		



для OsseoSpeed	3,5мм	OS35	Titan Grade 5	OS35SCAN	BOS35B201
			BioHPP		
для OsseoSpeed	4,5мм	OS45	Titan Grade 5	OS45SCAN	BOS45B201
			BioHPP		

BioHPP elegance prefab «БиоХПП элеганс префаб»

интерфейс	Системы имплантатов		Название системы CAD	БиоХПП элеганс префаб	Scan абатмент	БиоХПП элеганс префаб
	применимы	∅		Материалы	№	№



для Osseotite Certain	3,4мм	OC34	Titan Grade 5	OC34SCAN	BOC34B201
			BioHPP		
для Osseotite Certain	4,1мм	OC41	Titan Grade 5	OC41SCAN	BOC41B201
			BioHPP		
для Osseotite Certain	5,0мм	OC50	Titan Grade 5	OC50SCAN	BOC50B201
			BioHPP		



для SCREW/ROOT-LINE	3,8мм	SL38	Titan Grade 5	SL38SCAN	BSL38B201
			BioHPP		
для SCREW/ROOT-LINE	4,3мм	SL43	Titan Grade 5	SL43SCAN	BSL43B201
			BioHPP		



для synOcta	4,8мм	SO48	Titan Grade 4	SO48SCAN	BSO48B201
			BioHPP		
для synOcta	6,5мм	SO65	Titan Grade 4	SO65SCAN	BSO65B201
			BioHPP		



для Tapered Screw V	3,5мм	SV35	Titan Grade 5	SV35SCAN	BSV35B201
			BioHPP		
для Tapered Screw V	4,5мм	SV45	Titan Grade 5	SV45SCAN	BSV45B201
			BioHPP		
для Tapered Screw V	5,7мм	SV57	Titan Grade 5	SV57SCAN	BSV57B201
			BioHPP		

Все обозначения или запатентованные марки и/или торговые знаки других правообладателей, а также указанные названия компаний и обозначения касаются минимального количества сведений для использования изделия.

ИНСТРУМЕНТ

Фреза breCAM.cutter разработана специально для сухой обработки термопластичных материалов (ПММА/ПЭЭК/воск) в фрезерных машинах с ЧПУ.

Сухая обработка
ПММА/композит



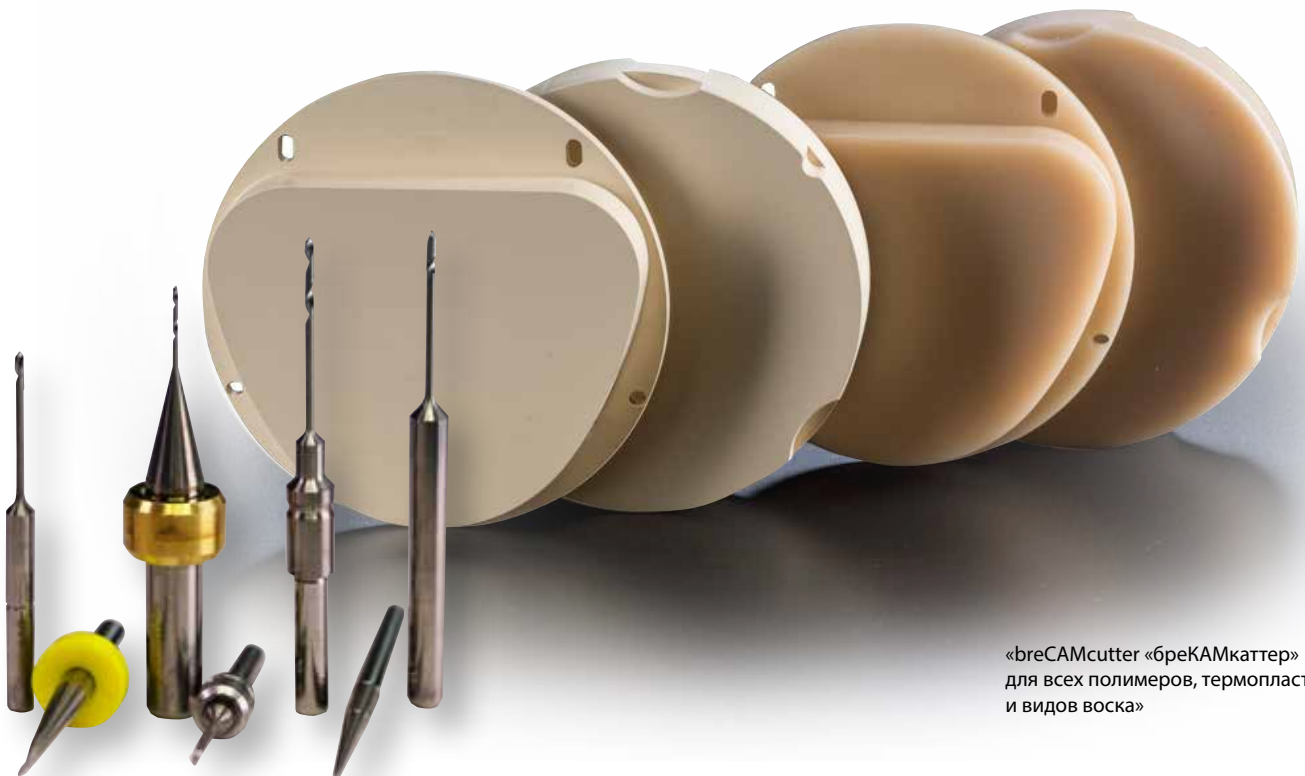
Обработка
с охлаждением
ПММА/композит



Сухая обработка
Термопласт/режущий
инструмент



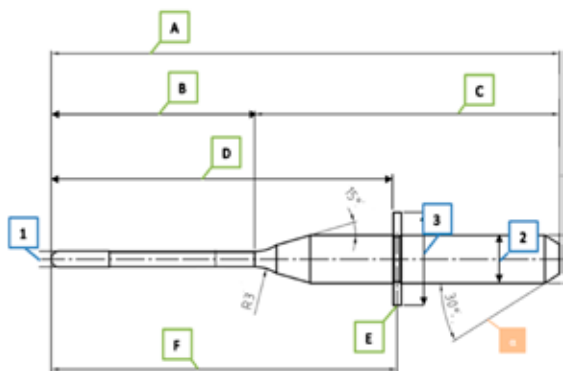
Особая геометрия нарезки позволяет быстро наносить подходящие термопластичные материалы и применять фрезу без водяного охлаждения.



«breCAMcutter «бреКАМкаттер»
для всех полимеров, термопластов
и видов воска»

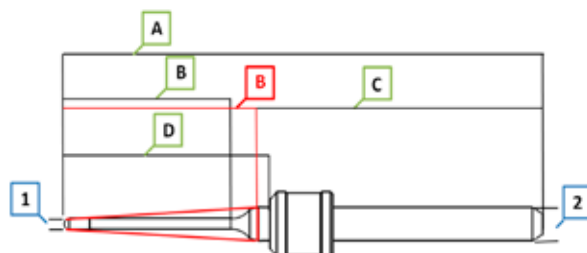
breCAM.cutter «бреКАМ.каттер»

Упомянутые размеры относятся к DIN ISO 2768-1 (1991-06), класс допуска f (точный) для линейных размеров и угловых величин $\pm 0,1$



	1	2	3	A	B	C	D	E
--	---	---	---	---	---	---	---	---

imes. icore	breCAMX47	1	3	X	38,2	17	21	26,7	X
	zenotec	breCAMX48	2	3	X	38,2	20	18	26,7



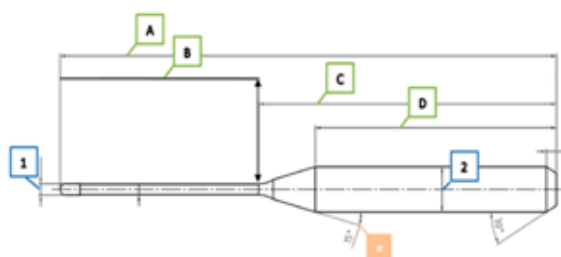
	1	2	A	B	B	C	D
--	---	---	---	---	---	---	---

AG	breCAMY28	0,6	3	47	X	18,3	X	20,2
	breCAMY32	1	3	47	16,4	X	28	20,2
	breCAMY31	2,5	3	47	17,9	X	28	20,2

	1	2	3	A	B	C	D	E
--	---	---	---	---	---	---	---	---

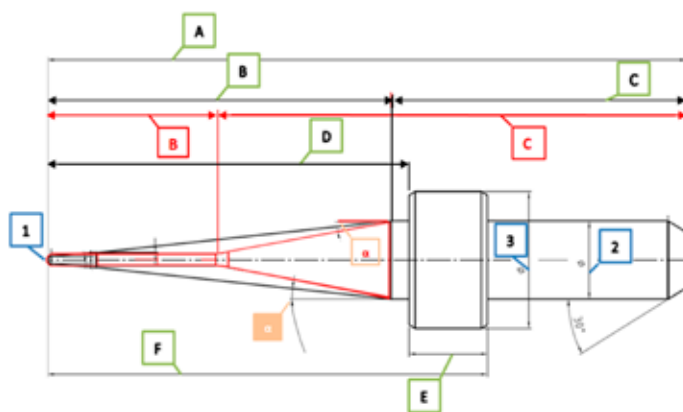
3M Espe	breCAMX49	1	3	X	38	17	21	26,5	X
	breCAMX50	2	3	X	38	20	18	26,5	X

vhf	breCAMX67	1	3	X	35	17	18	23,5	X
	breCAMX69	2	3	X	35	20	15	23,5	X



	1	2	A	B	C	D
--	---	---	---	---	---	---

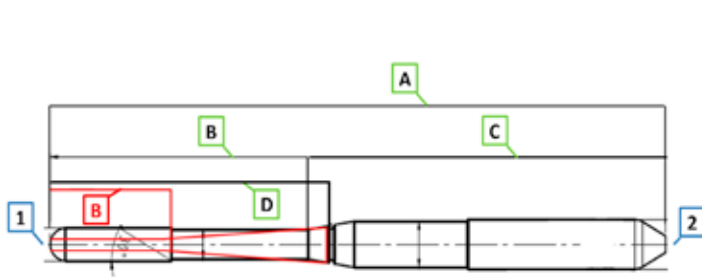
ROLAND	breCAMX53	1	4	50	17	33	30,6
	breCAMX54	2	4	50	20	30	27,7



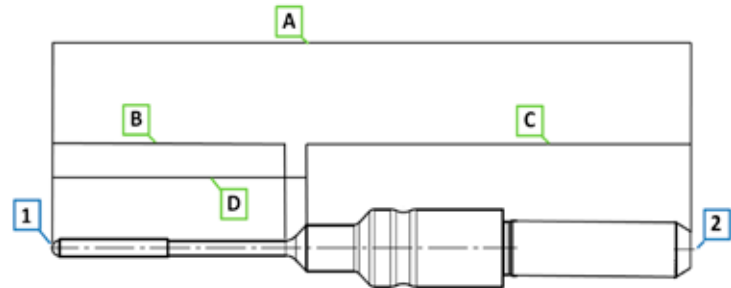
	1	2	3	A	B	B	C	C	D	E
--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

coritec	breCAMY55	0,6	6	10,5	45	20,5	8,5	36,5	24,5	21,5	6,5
	breCAMY57	1	6	10,5	45		12	33	24,5	21,5	6,5
	breCAMY34	2,5	6	10,5	45	20,5	12	33	24,5	21,5	6,5

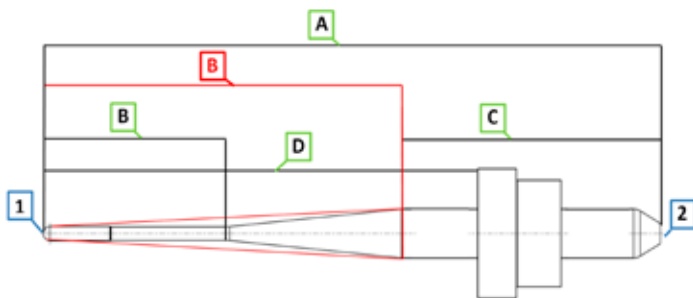
ИНСТРУМЕНТ



		1	2	A	B	B	C	D
ZZ	breCAMY53	0,6	3	57	X	5,9	X	18,5
	breCAMY05	1	3	57	X	8,5	X	18,5
	breCAMY07	2	3	57	18,8	X	38,5	18,5



		1	2	A	B	C	D
Cercon	breCAMY22	1	3,5	50	20	28,5	21,5
	breCAMY24	2	3,5	50	20	28,5	21,5
	breCAMY26	3	3,5	50	20	28,5	21,5










		1	2	A	B	B	C	D
Wieland T1	breCAMY73	0,6	3,4	50	X	26,5	23,5	30,5
	breCAMY75	1	3,4	50	13,5	26,5	23,5	30,5
	breCAMY77	2,5	3,4	58	24,5	27	23	30,5

breCAM.cutter «бреКАМ.каттер»

breCAM.cutter Templates

Предлагаемые шаблоны фрезеровки постоянно обновляются.

Более подробная информация доступна на веб-сайте: www.caelo-dental.net
актуальная версия и возможные изменения.

	wax	Resin/ цветной	Resin/ прозрачный	multiCOM	HIPC	BioHPP
 Подача (мм/сек.ес)	Ø 2 мм	20	15	15	15	15
	≤ Ø 1 мм	19	22	22	22	22
 Боковая подача (мм/ сек.ес)	≥ Ø 2 мм	11	7	7	7	7
	≤ Ø 1 мм	11	11	11	11	8
 Скорость вращения (об./мин.)	≥ Ø 2 мм	16.000	19.000	13.000	19.000	18.000
	≤ Ø 1 мм	25.000	22.000	22.000	25.000	25.000
 Подача на врезание Z (мм)	≥ Ø 2 мм	0,5	0,5	0,5	0,5	0,40
	≤ Ø 2 мм	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
 Offset (мм)	≤ Ø 1 мм	0	0	0	0,5	0
	≥ Ø 2 мм	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
 Смещение (%)	≥ Ø 2 мм	50 %	50 %	50 %	50 %	50 %
	≤ Ø 1 мм	0,075	0,05	0,05	0,05	0,05
 Расстояние между полосами (мм)	≥ Ø 1 мм	0,075	0,05	0,05	0,05	0,05

ИНСТРУМЕНТ

Следует знать: покрытие покрытию рознь

Усложняющиеся задачи метода резания устанавливают все более высокие требования к инструменту. Он должен работать быстрее и точнее, обладать еще более длительным сроком службы – такова продолжительная тенденция в области технологий резания.

Ключевое понятие «одновременная пятикратная обработка»; при подобной обработке инструмент в рамках рабочей операции должен справляться с различными значениями угла, скорости и глубины резания. Одним словом, требования к режущей кромке стремительно растут.

Распространенное на рынке стоматологического оборудования покрытие DLC («Diamond-Like-Carbon», схожий с алмазом углерод) – это черное покрытие из углерода, которое по качеству несравнимо с настоящим алмазным покрытием. Таким образом, чистое DLC-покрытие по сравнению с отсутствием какого-либо покрытия увеличивает срок службы инструментов на коэффициент 0,3, т. е. 30 %.

Настоящее алмазное покрытие, как на инструменте breCAM.cutter ZR «бреКАМкаттер Зед-Ар», наносится посредством технологии CVD («Chemical Vapour Deposition», химическое осаждение из газовой фазы). Это крайне прочное покрытие из настоящих алмазов по сравнению с отсутствием какого-либо покрытия увеличивает срок службы инструментов на коэффициент 12, т. е. 1200 %.

Свойства продукта:

- высокая степень твердости в 10 000 HV0,05;
- высокая теплопроводность;
- хорошие антифрикционные свойства;
- высокая точность размеров и возможность технологического процесса;
- крайне высокая устойчивость к абразивному воздействию;
- особенно толстый слой алмазного покрытия.

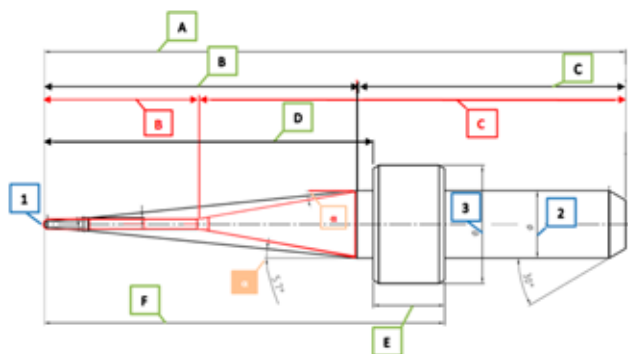
Преимущество

Относящиеся к продукту свойства способствуют чрезвычайно продолжительному сроку службы и однородным результатам фрезерования. Благодаря продолжительному сроку службы образуется ценовое преимущество по сравнению с обычными инструментами без покрытия или с покрытием DLC. Время на переналадку и складское хранение инструментов также сильно уменьшается.



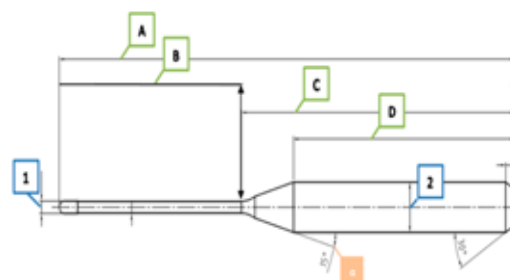
«breCAMcutter ZR «бреКАМкаттер Зед-Ар» для обработки диоксида циркония»

d1	d2		l1	l2	Konus (φ)		
	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[°]



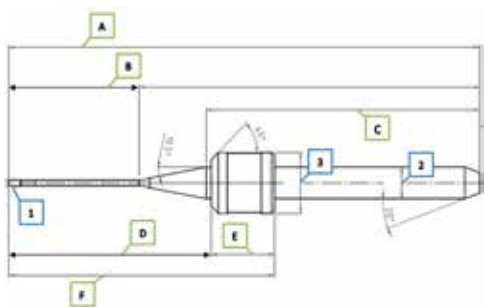
1 2 3 A B C D E F α

imes.icore										
IMI3006X	0,6	3	7,5	48	21,6	26,4	26,4	4,55	31	3,2
IMI3010D	1	3	7,5	48	14	34	26,4	4,55	31	
IMI3025D	2,5	3	7,5	48	20	28	26,4	4,55	31	R3
IMI6006X	0,6	6	10,5	53	28,5	24,5	30	6,5	36,6	5,7
IMI6010D	1	6	10,5	53	14	39	30	6,5	36,5	10
IMI6025D	2,5	6	10,5	53	20	23	30	6,5	36,5	13



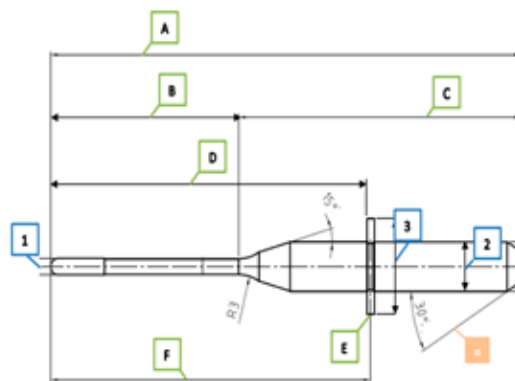
1 2 3 A B C D E F α

Roland										
ROL4003X	0,3	4	X	50	4	46	38,9	X	X	15 R3
ROL4006X	0,6	4	X	50	10,5	39,5	33,5	X	X	15 R3
ROL4010D	1	4	X	50	20	30	24,3	X	X	15 R3
ROL4020D	2	4	X	50	20	30	26,1	X	X	15 R3



1 2 3 A B C D E F α

Amann Girrbach										
AMG3006X	0,6	3	5,8	47	13	27,3	20,2	6,3	26,5	R3
AMG3010D	1	3	5,8	47	16	28,5	20,2	6,3	26,5	R3
AMG3025D	2,5	3	5,8	47	18	27,5	20,2	6,3	26,5	18 R3



1 2 3 A B C D E F α

vhf										
VHF3506X	0,6	3	4,0	35	3,2	31,8	23,6	0,4	23,8	15
VHF3510X	1	3	4,0	35	14	21	23,6	0,4	23,8	15
VHF3520X	2	3	4,0	35	20	15	23,6	0,4	23,8	15

vhf										
VHF3006X	0,6	3	4,0	40	3,2	36,8	26,5	0,4	26,7	15
VHF3010D	1	3	4,0	40	16	24	26,5	0,3	26,7	R3
VHF3020D	2	3	4,0	40	16	24	26,5	0,4	26,7	R3

отмеченные поля относятся к фрезам без алмазного покрытия

Интернет

Чтобы наши клиенты знали обо всех новинках, они могут круглосуточно просматривать и скачивать информацию о продуктах, новости и файлы с нашего удобного для пользования интернет-сайта для цифровой обработки «CAELO» по адресу www.caelo-dental.net. На сайте имеются следующие разделы.

Библиотеки CAD / файлы для бесплатного скачивания

- Различные конструктивные элементы bredent для систем CAD, файлы .stl для производства заготовок из пенистых материалов на основе процессов и материалов bredent (breCAM.digital «бреКАМ.диджитал»)

BioHPP elegance prefab «БиоХПП элганс префаб»

- ЧАВО для реализации систем CAD и CAM

Инструкции/видео

- Видео о продукции и рабочих процессах

twoinone

Из одного набора данных в ходе процесса разделения можно отделить анатомическую составляющую от каркаса. Образуются два различных набора данных, каркас/облицовка.



Они подходят для обработки:

не содержащих металлов, долговечных зубных протезов
Каркасный материал: BioHPP «БиоХПП» / диоксид циркония
Облицовочный материал: breCAM.HIPС «бреКАМ.ХИПС»
- долговечных зубных протезов, металлических каркасов

Каркасный материал: хром-кобальт/титан/благ. металл
Облицовочный материал: breCAM.HIPС «бреКАМ.ХИПС»

BioHPP elegance prefab «БиоХПП элганс префаб»

Физиологический абатмент. Не имеющий зазоров при склейке гибридный абатмент для различных систем имплантатов. Термопластически связанный материал BioHPP «БиоХПП» на титановом интерфейсе для обработки с помощью технологий CAD/CAM.



Модель

Модели и демонстрационные работы очень важны для привлечения клиентов и презентации новой продукции и показаний. Выполнение данных работ при этом требует времени и затрат, и при обработке новых материалов или испытании новых рабочих процессов могут возникать ошибки.

Мы с удовольствием оказываем нашим клиентам поддержку с помощью цифровых моделей и соответствующих наборов данных для наших продуктов. Необходимые наборы данных CAD можно бесплатно скачать по адресу www.caelo-dental.net в разделе для скачивания «Библиотеки CAD», а затем адаптировать и производить самостоятельно.

Если у Вас нет возможности самостоятельного производства, Вы можете обратиться с подобным заказом к внешнему поставщику услуг, например, Dasa Dent Hamburg.

breCAMdigital «бреКАМдиджитал»

Прессованная модель с лабораторным аналогом и винтом SKY «СКАЙ» для дальнейшей установки BioHPP elegance prefab «БиоХПП элганс префаб».

С помощью бесплатных наборов данных модель breCAMdigital «бреКАМдиджитал», как здесь показано, может быть дополнена Вами.

22 – 12 Мостовидный протез на область передних зубов «twoinone», не содержащий металлов, физиологический и долговечный зубной протез.

- Каркас из BioHPP «БиоХПП» оттенка дентина 2
- Облицовка: breCAM.HIPC «бреКАМ.ХИПС»

23 – 27 Накусочная шина с продолжительностью ношения до 2 лет

- breCAM.splint «бреКАМ.сплинт»

13 Полностью анатомическая конструкция

- breCAM.HIPC «бреКАМ.ХИПС» для технологии разбавления или окрашивания. Долговечный зубной протез

16 Цельная коронка в полихроматическом цветовом решении, временное решение на срок до 2 лет

- breCAM.multiCOM «бреКАМ.мультиКОМ»

17 Физиологический гибридный абатмент без зазоров для различных систем имплантатов. Долговечный зубной протез

- BioHPP elegance prefab «БиоХПП элганс префаб»

17 Цельная коронка, термопластичный ПММА, временное решение на срок до 6 месяцев

- breCAM.resin «бреКАМ.резин», прозрачный

breCAMdigital «бреКАМдиджитал» с лабораторным аналогом SKY «СКАЙ»

№ 9925S370	breCAMdigital	Прессованная модель + лабораторный аналог SKY
№ 9925354	BioHPP Мост 22-12	Бесплатные наборы данных STL Скачивание в системе CAELO
№ 9925363	BioHPP elegance prefab	
№ 9925365	HIPC Мост 12-22	
№ 9925366	breCAMmultiCOM Цельная коронка 16	
№ 9925367	breCAMsplint Цельная коронка	
№ 9925368	breCAMHIPC 13	
№ 9925369	Каппа breCAMsplint «бреКАМсплинт»	

Поставщик услуг:

DASA Dent - Milling
Technologies & Consulting
Rothenbaumchaussee 83
D-20148 Hamburg
Тел.: 040 41 42 99 33
Факс: 040 41 42 99 35
info@dasadent.com
www.dasadent.com

Материалы	Конструкция	Фрезы
breCAM.cast «бреКАМ.каст»	x	x
breCAM.wax «воск бреКАМ»	x	x
breCAM.splint «бреКАМ.сплинт»	x	x
breCAM.resin	x	x
breCAM.multiCOM	x	x
breCAM.HIPC	x	x
breCAM.BioHPP	x	x
SKY fast & fixed	x	x
SKY Titan prefabs	0	0
BioHPP elegance prefabs	x	x

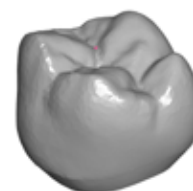
Рабочие процессы		
twoinone	x	x
Телескопическая коронка BioHPP	x	x
Модельное литье BioHPP	x	x

Демонстрационная модель breCAMdigital «бреКАМдиджитал»		
Наборы данных STL bredent		X



У Вас есть интерес к продукции компании bredent для обработки с помощью технологий CAD/CAM и Вы желаете узнать о ней побольше или же опробовать в деле? Компания bredent сама не предлагает услуг по фрезеровке, но может порекомендовать внешних поставщиков услуг, которые уже на протяжении многих лет успешно работают с нашей продукцией.

Желаете ли Вы конструировать самостоятельно или заказать этот процесс вместе с фрезерованием, эти поставщики услуг предложат Вам соответствующие услуги. От конструирования и/или обработки нашей продукции до определенных рабочих процессов.



Бесплатное скачивание данных .stl по адресу www.caelo-dental.net / Библиотеки CAD breCAMdigital «бреКАМдиджитал»

Обслуживание

creacam Frästechnik GmbH & Co. KG

Jägerweg 21
48712 Gescher
Тел. +49 2542 - 91 75 95 0
Факс +49 2542 - 98 29 4
info@creacam.de
www.creamcam.de

CNC Mack Dentaltechnik GmbH

Dieselstrasse 25
89160 Dornstadt
Тел. +49 (0)7348 2006-0
Факс +49 (0)7348 2006-66
info@mack-dentaltechnik.de
<http://www.mack-dentaltechnik.de/>

Материалы	Конструкция	Фрезы
breCAM.cast	x	x
breCAM.wax	x	x
breCAM.splint	x	x
breCAM.resin	x	x
breCAM.multiCOM	x	x
breCAM.HIPC	x	x
breCAM.BioHPP	x	x
SKY fast & fixed	x	x
SKY Titan prefabs	0	0
BioHPP elegance prefabs	x	x

Материалы	Конструкция	Фрезы
breCAM.cast	x	x
breCAM.wax	x	0
breCAM.splint	0	0
breCAM.resin	0	0
breCAM.multiCOM	x	x
breCAM.HIPC	x	x
breCAM.BioHPP	x	x
SKY fast & fixed	x	x
SKY Titan prefabs	0	x
BioHPP elegance prefabs	x	x

Рабочие процессы		
twoinone	x	x
Телескопическая коронка BioHPP	x	x
Модельное литье BioHPP	x	x

Рабочие процессы		
twoinone	0	x
Телескопическая коронка BioHPP	x	x
Модельное литье BioHPP	x	x

breCAM consumables

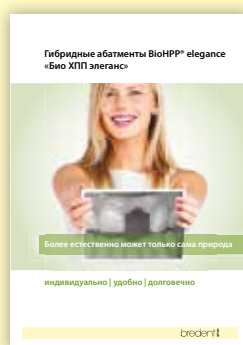
Высокоэффективные полимеры для применения цифровых технологий



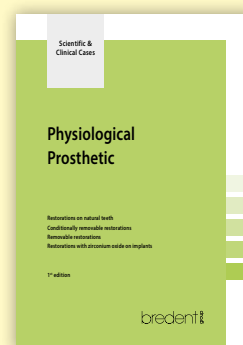
Прочая интересная литература для вас:



№ 000 547 RU



№ 000 534 RU



№ 992976GB

bre dent

Обращайтесь пожалуйста в соответствующий филиал bre dent group или к нашим дистрибьюторам в Вашем регионе.
bre dent GmbH & Co. KG · Weissenhorner Str. 2 · 89250 Senden · Germany · T: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 43 · Ф: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44
www.bre dent.com · @: info@bre dent.com

Компания оставляет за собой право на ошибки и внесение изменений 000500RU-20170217

